

Producción de moldes otoplásticos de silicona para su uso con receptores audifon S, M y P (dispositivos RITE)

Los datos CAD en formato STL representan el contorno que se incorporará al molde otoplástico personalizado. En el molde otoplástico formado, el contorno es una cavidad. Seleccione el archivo STL del contorno según la Tabla 1.

| Receptor | Material para el molde otoplástico | Archivo STL a utilizar |
|----------|------------------------------------|------------------------|
| S | Silicona dureza Shore A 60 | 04_2024_HES_weich |
| M | Silicona dureza Shore A 60 | 04_2024_HEM_weich |
| P | Silicona dureza Shore A 60 | 04_2024_HEP_weich |

Tabla 1: Correspondencia entre receptor, material para moldes otoplásticos y archivo STL

No utilice ningún material que no sea el mencionado. Diseñe el molde otoplástico de manera que sea posible cambiar el filtro de cerumen sin necesidad de desmontar el molde del receptor.

Se debe llevar a cabo una prueba con el molde otoplástico terminado. La prueba asegura que la conexión entre el molde otoplástico y el receptor sea lo suficientemente firme y, por lo tanto, segura para el paciente. En la Tabla 2 se puede consultar la fuerza mínima que la conexión debe soportar. Al aplicar la fuerza indicada de forma perpendicular contra el receptor (ver la Figura 1), este **no debe** desprenderse del molde otoplástico.

| Archivo STL utilizado | Fuerza que debe soportar F |
|-----------------------|----------------------------|
| 04_2024_HES_weich | 6,40 N |
| 04_2024_HEM_weich | 6,60 N |
| 04_2024_HEP_weich | 5,30 N |

Tabla 2: Correspondencia entre el archivo STL y la fuerza F admisible

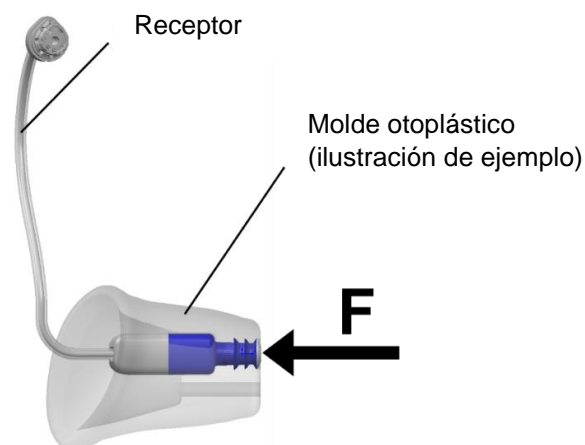


Figura 1: Punto de aplicación y dirección de la fuerza F